



DISCOS DIAMANTADOS

TYROLIT STANDARD ★★

Excelente relación **costo-rendimiento**.

TABLA ORIENTATIVA DE USOS



MATERIAL A CORTAR	SEGMENTADO	TURBO	CONTINUO	MULTIUSO
Asfalto	●			▲
Azulejos			●	▲
Baldosones	●			▲
Cerámicas Blandas	●		●	▲
Cerámicas Duras y Esmaltadas		●	●	▲
Contrapisos y Carpetas	●			▲
Fibra de Vidrio	●	●	●	▲
Granitos		●	●	▲
Hormigón Fresco	●			▲
Hormigón Viejo	●	●		▲
Ladrillos Cerámicos	●	●	●	▲
Laja Blanca	●	●		▲
Laja Negra	●	●	●	▲
Mamosterías	●			▲
Mármoles		●	●	▲
Mosaicos	●	●		▲
Piedras Nat. Abrasivas	●			▲
Piedras Nat. Duras		●	●	▲
Porcelanas		●		▲
Porcelanatos			▲	
Refractarios Blandos	●	●		▲
Refractarios Duros	●	●		▲
Tejas Coloniales	●		●	▲
Tejas Esmaltadas		●	●	▲
Vigas y Viguetas	●	●		▲

● Aplicación principal ▲ Rendimiento aceptable en estos materiales

MEDIDAS DISPONIBLES (DxTxH en mm.)

D= Diámetro T= Espesor H= Bujes

Pulgadas	SEGMENTADO	TURBO	CONTINUO	MULTIUSO
4,3"			110 x 1,8 x 22,2	
4,5"	115 x 2 x 22,2	115 x 2 x 22,2		115 x 2,2 x 22,2
7"	180 x 2,3 x 22,2	180 x 2,4 x 22,2	180 x 2,2 x 22,2	180 x 2,3 x 22,2
9"	230 x 2,5 x 22,2	230 x 2,6 x 22,2		
10"	254 x 2,4 x 50	254 x 2,5 x 50	254 x 2 x 50	
12"	305 x 2,8 x 50	305 x 3,1 x 50		

REVOLUCIONES POR MINUTO (CORTE EN SECO)

Diámetro Exterior	4.5"	7"	9"	10"	12"
RPM Min.	6700	4500	3200	3600	3000
RPM Máx.	13300	8600	6650	6100	5100

TYROLIT es una de las principales empresas de abrasivos del mundo dedicada a la fabricación de herramientas para corte, desbaste, pulido y terminación, como así también de máquinas para la industria de la construcción.

La empresa familiar del grupo Swarovski fue fundada en 1919, posee su sede central en Austria y en la actualidad emplea a más de 4.480 personas en 29 locaciones de producción distribuidas en 12 países de los cinco continentes. En las divisiones Metal y Precisión, Construcción, Piedra y Vidrio, **TYROLIT** elabora 80.000 productos diferentes, llegando a sus clientes en todo el mundo mediante 36 empresas de distribución y otros distribuidores en 65 países.

TYROLIT ARGENTINA S.A. posee 2 plantas industriales para la fabricación de abrasivos sólidos. La primera de ellas está ubicada en Morón, Provincia de Buenos Aires; y produce todo tipo de ruedas abrasivas ya sea en ligas vitrificadas o resinoides, hasta un diámetro de 1066 mm (42"). La segunda planta industrial se encuentra radicada desde 1987 en la Provincia de San Luis. Ésta es la planta industrial más moderna de Latinoamérica para la fabricación de discos para corte y desbaste, programa manual hasta \varnothing 230 mm (9") para alta velocidad y discos de corte rectos hasta \varnothing 508 mm (20"). La calidad y capacidad de producción alcanzadas en sus líneas de productos, le permiten liderar el mercado argentino y la ubica entre las principales a nivel mundial. A principios de 1997 Tyrolit Argentina certificó su Sistema de Gestión de Calidad bajo la Norma ISO 9002/9001, y en 2001 certificó el Sistema de Gestión Ambiental bajo la Norma ISO 14001.

A partir del año 2008 Tyrolit Argentina alineó su Sistema de Gestión de Calidad y Medio Ambiente, con el Sistema de Gestión del Grupo Tyrolit, y obtuvo el certificado corporativo ISO 9001 e ISO 14001, con el organismo TÜV Austria.

TYROLIT ARGENTINA ha alcanzado en nuestro país un indiscutido liderazgo de mercado, sustentado en la elevada calidad de los productos que fabrica, la tecnología de producción más moderna del mundo y la satisfacción total del cliente.

TYROLIT ARGENTINA es el primer y mayor exportador de abrasivos sólidos de nuestro país, exportando productos manufacturados de sus plantas industriales a la mayoría de los países de Sudamérica, Estados Unidos y Austria.

Oficinas Administrativas

Cnel. Manuel E. Arias 3751 - Piso 17 - C1430CRG - C.A.B.A. - Argentina

Tel.: (54 11) 5543-2200 - Fax: (54 11) 5543-2232

E-mail: ventas@tyrolit.com.ar

www.tyrolit.com.ar



DISCOS DIAMANTADOS STANDARD ★★



FOL03-2016

SEGURIDAD GARANTIZADA
EN TODAS NUESTRAS
LÍNEAS DE PRODUCTOS.





DISCO SEGMENTADO



DISCO TURBO



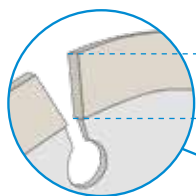
DISCO CONTINUO



DISCO MULTIUSO



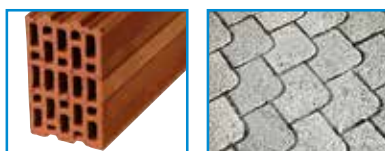
ALTURA DE LA BANDA DIAMANTADA



10 mm | Altura en discos
TYROLIT STANDARD ★★



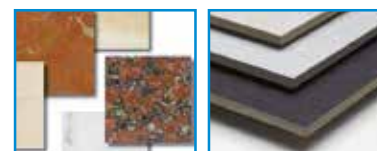
El disco posee segmentos de forma rectangular, es utilizado en corte de materiales relativamente blandos y abrasivos. Su diseño permite una descarga del material removido más ágil, impidiendo que el mismo trabaje sobre los flancos de la liga diamantada, extendiendo su vida útil. Se recomienda para baldosones, mamposterías, cerámicas blandas, contrapisos y carpetas de cemento, fibra de vidrio, hormigón fresco, ladrillos cerámicos, lajas, etc.



El disco turbo posee una banda continua dentada, que produce un enfriamiento de aire a través de la turbulencia generada por su forma, acelerando el proceso de corte, haciéndolo ágil y preciso. Se recomienda para cerámicas duras y esmaltadas, ladrillos cerámicos, lajas blancas y negras, mosaicos, mármoles, refractarios duros y blandos, hormigón viejo, tejas francesas, etc.



El disco continuo posee una banda diseñada para el corte de materiales muy finos y delicados. El proceso de corte es ágil y preciso, obteniéndose una excelente terminación. Se recomienda para azulejos, cerámicas blandas y duras, granito, mármol, porcelanato, piedra natural, piedra artificial, tejas esmaltadas, cerámica, etc.

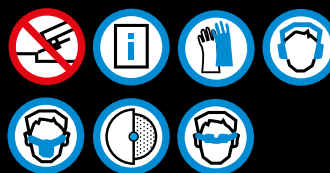


El disco multiuso posee una liga que reúne las características de los discos Segmentado, Turbo y Continuo. Esta liga hace versátil su corte para diferentes materiales. Los usuarios potenciales de este tipo de disco son colocadores de cerámicas, electricistas, gasistas, plomeros, e instaladores en general.



PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

1. Verificar el sentido de giro del disco.
2. No alterar el agujero central del disco.
3. Verificar que las R.P.M. máximas permitidas para el disco, coincidan con las de la máquina a utilizar.
4. Verificar que las bridas de fijación estén limpias y sean del mismo diámetro.
5. Trabajar el disco sin presión sobre la pieza, el peso de la máquina es suficiente.
6. Verificar que la pieza a cortar esté bien sujeta, ya que cualquier desplazamiento de la misma durante el corte puede producir la rotura del disco.
7. Usar elementos de seguridad personal.



- Para máquinas manuales y estacionarias
- Calidad Standard
- Mayor rendimiento
- Velocidad de avance superior
- Mejor terminación